FILAMENTO 3D

TPU 95A

WINKLE FEED YOUR PRINTER





DESCRIPCIÓN

El TPU 95A de Winkle es un filamento flexible de poliuretano termoplástico para imprimir piezas que necesitan deformarse y recuperar su forma. Su dureza Shore 95A permite combinar flexibilidad con un tacto firme, ideal cuando un plástico rígido no ofrece el ajuste o la amortiguación deseados. El diseño de la pieza y el porcentaje de relleno permiten variar su respuesta.

PROPIEDADES Y VENTAJAS

Dureza 95A; densidad 1,20–1,24 g/cm³; elongación a rotura XY: 330,1 ± 14 %.
Adecuado para fabricar componentes flexibles con geometrías personalizadas.

USOS Y APLICACIONES HABITUALES

-Protectores, fundas y carcasas flexibles para objetos y dispositivos.
-Juntas, topes, apoyos y piezas de ajuste que requieran cierta deformación.
-Empuñaduras, agarres y zonas de contacto de herramientas o accesorios.
-Prototipos funcionales y elementos de amortiguación para probar diseños.

LIMITACIONES

Evitar humedad durante almacenamiento; para piezas impresas, ajustar la velocidad y la retracción a la impresora y al recorrido del filamento.

DIMENSIONES Y PRESENTACIÓN

-Diámetro nominal: 1,75 mm. Tolerancia: ±0,03 mm.
-Bobina de 300g y 1 kg.

COLORES

Negro
Gris
Blanco
Azul
Rojo

PARÁMETROS DE IMPRESIÓN RECOMENDADOS

-Temperaturas Nozzle: 220–235 °C.
-Temperatura de la cama: 35°C.
-Velocidad de impresión: 20-40 mm/s.
-Velocidad volumétrica: 3.2-6 mm^3/s.

RECOMENDACIONES DE FABRICACIÓN DE PIEZAS

Para flexibles, probar extrusor directo y recorrido bien guiado. Ensayar vidrio o PEI con adhesivo compatible y ajustar la primera capa. Si se levantan los bordes, probar un brim de 5 mm y reducir la ventilación en las primeras capas; ajustar según la pieza y su adhesión.

MANTENIMIENTO Y CALIDAD

Guardar sellado con desecante; si hay hilado, comprobar humedad.
Los ajustes dependen de la máquina y de la geometría de la pieza.