PEBA PRO

FICHA TÉCNICA

PROPIEDADES	VALORES NOMINALES	UNIDADES	MÉTODO
DUREZA NOMINAL	90	Sh A	GB/T 2411
ELONGACIÓN A ROTURA	>500	%	GB/T 1040
ELONGACIÓN A ROTURA (XY)	>520	%	GB/T 1040
ELONGACIÓN A ROTURA (Z)	150	%	GB/T 1040
DENSIDAD	1,01–1,05	g/cm³	
ÍNDICE FLUIDEZ (190°C; 2,16 kg)	10–16	g/10 min	GB/T 3682
RESISTENCIA A TRACCIÓN	30	MPa	GB/T 1040
TRACCIÓN XY / Z	>16,5 / 7,5	MPa	GB/T 1040
DIÁMETRO NOMINAL	1,75	mm	
TOLERANCIA DE DIÁMETRO	±0,02	mm	

PROPIEDADES DE IMPRESIÓN	VALORES NOMINALES	UNIDADES	MÉTODO
TEMPERATURA DEL EXTRUSOR	220–235	°C	
TEMPERATURA DE LA CAMA	60–90	°C	
VELOCIDAD DE IMPRESIÓN	25–110	mm/s	
VENTILADOR DE CAPA	Activado		

TAMAÑO DE BOBINA	DIÁMETRO	COLOR	PRESENTACIÓN
1 kg	1,75 mm	Negro	Bobina y bolsa

Extrusor: puede ajustarse hasta 230 °C según la impresión y el equipo.
Longitud por kg: 396–412 m (1,75 mm). Ajustar impresión a cada equipo.