

PROPIEDADES FÍSICAS	VALORES NOMINALES	MÉTODO
 DENSIDAD	1.05 g/cm ³	ISO 1183/B
 DENSIDAD EVIDENTE	0.65 g/cm ³	ISO 60
 TASA DE FLUJO DE MASA DE FUSIÓN (MFR) (220°/10.0KG)	5.2 g/10 min	ISO 1133
 VOLUMEN DE FUSIÓN-FLUJO (MFR) (220°/10.0KG)	5.30 in ³ /10min	ISO 1133
 MOLDEO CONTRACCIÓN - FLUJO	0.40 to 0.70 %	ISO 294-4

PROPIEDADES MECÁNICAS	VALORES NOMINALES	MÉTODO
 MÓDULO DE TRACCIÓN 0,126 IN (3,20 MM) MOLDEADO POR INYECCIÓN	2140 MPa	ISO 527-2
 RENDIMIENTO DE ESFUERZO DE TENSIÓN 0,126 IN (3,20 MM) MOLDEADO POR INYECCIÓN	43.0 MPa	ISO 527-2/50
 RENDIMIENTO DE DEFORMACIÓN A LA TENSIÓN 0,126 IN (3,20 MM) MOLDEADO POR INYECCIÓN	2.7%	ISO 527-2/50
 MÓDULO DE FLEXIÓN 0,126 IN (3,20 MM) MOLDEADO POR INYECCIÓN	2050 MPa	ISO 178 ^{1,2}
 RESISTENCIA A LA FLEXIÓN 0,126 IN (3,20 MM) MOLDEADO POR INYECCIÓN	65.0 MPa	ISO 178 ^{1,2}

ELASTÓMEROS	VALORES NOMINALES	MÉTODO
 EMPAÑAMIENTO	98%	ISO 6452 ³

PROPIEDADES DE IMPACTO	VALORES NOMINALES	MÉTODO
 RESISTENCIA AL IMPACTO CON MUESCAS CHARPY -22°F MOLDEADO POR INYECCIÓN	13 kJ/m ²	ISO 179/1eA
 RESISTENCIA AL IMPACTO CON MUESCAS CHARPY -22°F MOLDEADO POR INYECCIÓN	9.0 kJ/m ²	ISO 179/2C
 CHARPY MUESTRAS RESISTENCIA AL IMPACTO 73°C INYECCIÓN MOLDEADA	23 kJ/m ²	ISO 179/1eA
 CHARPY MUESTRAS RESISTENCIA AL IMPACTO 73°C INYECCIÓN MOLDEADA	15 kJ/m ²	ISO 179/2C
 RESISTENCIA AL IMPACTO IZOD CON MUESCAS -22°C MOLDEADO POR INYECCIÓN	12 kJ/m ²	ISO 180/1A
 MUESCAS IZOD RESISTENCIA AL IMPACTO 73°C MOLDEADO POR INYECCIÓN	25 kJ/m ²	ISO 180/1A

PROPIEDADES TERMALES	VALORES NOMINALES	MÉTODO
 TEMPERATURA DE DESVIACIÓN DEL CALOR 264 PSI (1.8 MPa), ANALIZADA	101°C	ISO 75-2/A
 TEMPERATURA DE ABLANDAMIENTO VICAT	102°C	ISO 306/B50

PROPIEDADES DE INFLAMABILIDAD	VALORES NOMINALES	MÉTODO
 TASA DE QUEMA (0.0787 IN (2.00 MM))	55 mm/min	ISO 3795 ³
 CLASIFICACIÓN DE LLAMAS - UL 0.0591 IN (1.50 MM)	HB	UL 94 ³
 CLASIFICACIÓN DE LLAMAS - UL 0.118 IN (3.00 MM)	HB	UL 94 ³
 LAS EMISIONES DE CARBONO	30.0 µg/g	VDA 277

TAMAÑO DE LA BOBINA	DIÁMETRO	COLOR	PACKAGING
250g	1,75mm	Varios	Bolsa reutilizable, bobina y sílice
1Kg	1,75mm / 2,85mm	Varios	Bolsa reutilizable, bobina y sílice

* Los parámetros indicados son válidos para impresoras correctamente calibradas (PyD, mecánica y fusor).
* Proceso de fabricación supervisado y probado (diámetro, color y bobinado) para garantizar la calidad de nuestro producto.