

FILAMENTO 3D PLA HD

ESTÁNDAR



DESCRIPCIÓN

El PLA High Definition (PLA HD) es un filamento termoplástico biodegradable, fabricado a partir de recursos renovables como el maíz, la caña de azúcar o la remolacha. Es el material más utilizado en impresión 3D por su facilidad de uso, alta calidad y acabado superficial impecable. Compatible con el 99% de impresoras FDM, ofrece precisión dimensional y excelente definición en cada impresión. Ideal tanto para usuarios principiantes como avanzados, con una impresionante gama de colores y acabados especiales, como seda, glitter, flúor, pastel, metalizado, madera o efecto glow.

PROPIEDADES Y VENTAJAS

- Fácil de imprimir.
- Excelente adherencia.
- Alta definición y detalle.
- Amplia gama cromática.

USOS Y APLICACIONES HABITUALES

- Prototipos y modelos conceptuales.
 - Juguetes, figuras y bisutería.
 - Piezas decorativas y maquetas arquitectónicas.
 - Utensilios (llaveros, soportes, carcasas, expositores).
 - Artículos del hogar (cajas, bandejas, recipientes).
- No se recomienda para piezas sometidas a altas temperaturas o esfuerzos mecánicos.

LIMITACIONES

- Baja resistencia térmica: Deformación por encima de 60°C.
- No es adecuado para piezas funcionales que sufran impacto o flexión constante.
- Resistencia mecánica limitada: Resistencia a tracción de 47-70 MPa.

DIMENSIONES Y PRESENTACIÓN

- Diámetros disponibles: 1.75 mm y 2.85 mm.
- Tamaños: 300 gr y 1 kg.

COLORES - ESTÁNDAR

Blanco Fantasma	○	Transparente	○	Verde Aguacate	●	Cobre	●
Blanco Glaciar	○	Amarillo Canario	●	Verde Ecotisa	●	Oro	●
Nácar	○	Rojo Diablo	●	Beige	●	Naranja Nemo	●
Plata	●	Azul Royal	●	Marrón Acacia	●	Rosa Chicle	●
Gris Ceniza	●	Azul Pacífico	●	Marrón Caoba	●	Malva	●
Negro Azabache	●	Azul Celeste	●	Marrón Ébano	●	Morado Winkle	●

PARÁMETROS DE IMPRESIÓN RECOMENDADOS

- Temperatura de impresión: 190 - 230 °C.
- Temperatura de cama: 50 - 70 °C.
- Velocidad de impresión: 50 - 90 mm/s.
- Velocidad volumétrica máxima: 14mm³/s.
- Cámara cerrada: no necesaria.

COMPARATIVA

PLA HD vs PLA PRO

Menor resistencia térmica y mecánica, pero más económico y suficiente para piezas decorativas o funcionales sin exigencias. Misma facilidad de impresión.

PLA HD vs ABS

Impresión mucho más sencilla y sin deformaciones ni emisiones tóxicas. ABS resiste mejor el calor y los golpes, pero requiere cabina cerrada.

PLA HD vs ASA

PLA es ideal para interiores y piezas visuales. ASA supera en resistencia UV y estabilidad exterior, pero su impresión es más compleja.

MANTENIMIENTO Y CALIDAD

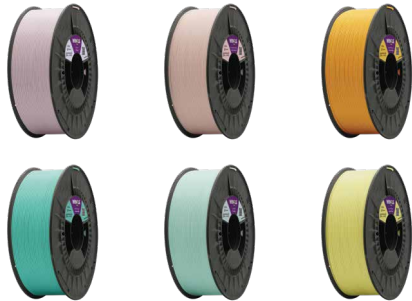
Mantener el filamento en un lugar seco, alejado de la luz solar directa. Guardar en bolsa sellada o caja con gel de sílice. Fabricado bajo sistemas certificados ISO 9001 e ISO 14001. Cumple con normativa REACH, garantizando la ausencia de sustancias peligrosas y apostando por la economía circular y el reciclaje responsable.

FILAMENTO 3D PLA HD

WINKLE | FEED YOUR PRINTER

PASTEL

Amarillo Plátano
Amarillo Cúrcuma
Rosa Algodón de
Azúcar
Lila Suave
Azul Turquesa
Azul Nube



GLITTER

Gris Luna
Azul Neptuno
Verde Urano
Rojo Marte
Negro Galaxia
Azul Noche
Verde Militar
Púrpura
Coral



INTERFERENCIA

Azul Galaxia
Verde Esmeralda
Bronce Oscuro
Violeta Ágata



TEXTURE

Arena
Mármol



FLUOR

Amarillo Eléctrico
Naranja Eléctrico
Rosa Eléctrico
Verde Eléctrico



GLOW

Verde Alien

