



DESCRIPCIÓN

El PLA High Speed (Alta Velocidad) es un filamento termoplástico avanzado meticulosamente diseñado para usuarios que buscan máxima velocidad sin comprometer calidad ni precisión. Se trata de un material biodegradable fabricado a partir de recursos renovables que mantiene la facilidad de impresión del PLA estándar, pero optimizado para imprimir hasta 600 mm/s. Sus características técnicas distintivas incluyen alta fluidez, enfriamiento rápido y diámetro constante.

PROPIEDADES Y VENTAJAS

- Velocidad extrema: hasta 4 veces más rápido que PLA estándar.
- Alto rendimiento sin fallos: Control de diámetro y formulación especial que evitan atascos, burbujas y enredos durante la impresión.
- Calidad superior a alta velocidad: Superficies lisas, detalles nitidos y excelente consolidación de capas incluso en impresiones rápidas.
- Enfriamiento eficiente: Fórmula de solidificación rápida que mantiene la geometría y mejora puentes y voladizos.
- Máxima productividad: Reducción significativa del tiempo de fabricación con menor consumo energético.

USOS Y APLICACIONES HABITUALES

- Prototipos rápidos.
- Juguetes y modelos de alta calidad.
- Maquetas arquitectónicas detalladas.
- Producción en serie de pequeñas piezas.
- Elementos sin estrés mecánico.

LIMITACIONES

- Requiere impresoras 3D preparadas para alta velocidad.
- No recomendado para aplicaciones que requieran resistencia térmica superior a 60°C.

DIMENSIONES Y PRESENTACIÓN

Diámetros disponibles: 1,75 mm.
Tamaños: 1 kg.

COLORES

Blanco Glaciar	○	Amarillo Canario	●	Verde Aguacate	●
Negro Azabache	●	Rojo Diablo	●		
Gris Ceniza	●	Azul Pacífico	●		

PARÁMETROS DE IMPRESIÓN RECOMENDADOS

- Temperatura de impresión: 200 – 220 °C.
- Temperatura de cama: 40 – 60 °C.
- Velocidad de impresión: hasta 600 mm/s.
- Velocidad volumétrica máxima: 24 mm³/s.
- Cámara cerrada: no necesaria.

COMPARATIVA

PLA HIGH SPEED vs PLA Estándar

Mayor velocidad de impresión y mejor fluidez. Ahorro significativo de tiempo sin sacrificar calidad de acabado.

PLA HIGH SPEED vs PETG

Velocidad de impresión muy superior y mayor facilidad de uso, pero menor resistencia química y al impacto. Mejor para prototipado rápido que para piezas funcionales duraderas.

PLA HIGH SPEED vs PLA PRO

Mayor velocidad de impresión y mejor fluidez, pero menor resistencia mecánica. Ideal para producción rápida vs piezas que requieren mayor durabilidad estructural.

MANTENIMIENTO Y CALIDAD

Mantener el filamento en un lugar seco, alejado de la luz solar directa. Guardar en bolsa sellada o caja con gel de sílice. Fabricado bajo sistemas certificados ISO 9001 e ISO 14001. Cumple con normativa REACH, garantizando la ausencia de sustancias peligrosas y apostando por la economía circular y el reciclaje responsable.