

PROPIEDADES FÍSICAS	VALORES NOMINALES	UNIDADES	MÉTODO
 GRAVEDAD ESPECÍFICA	1,27	g/cc	ISO 1183
 CAUDAL (210°C / 2.16KG)	6	g/10 min	ISO 1183
 TEMPERATURA DE FUSIÓN	205±15	°C	
 TEMPERATURA DE DEFLEXIÓN TÉRMICA (HDT)	95	°C	ISO 75

PROPIEDADES MECÁNICAS	VALORES NOMINALES	UNIDADES	MÉTODO
 RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	40	MPa	ISO 527
 MÓDULO DE TRACCIÓN	4000	MPa	ISO 527
 RESISTENCIA AL IMPACTO - MÉTODO CHARPY 23°	23	kJ/m²	ISO 179
 TENSIÓN AL RENDIMIENTO	55 - 47	%	ISO 527

PROPIEDADES DE IMPRESIÓN	VALORES NOMINALES	UNIDADES	MÉTODO
 TEMPERATURA DEL NOZZLE	230±10	°C	
 TEMPERATURA DE LA CAMA	50-60	°C	
 VENTILADOR	ON (100)	%	

TAMAÑO DE LA BOBINA

300 g

1 Kg

DIÁMETRO

1,75 mm

1,75 mm / 2,85 mm

COLOR

Varios

Varios

PACKAGING

Bolsa reutilizable, bobina y sílice

Bolsa reutilizable, bobina y sílice

* Los parámetros indicados son válidos para impresoras correctamente calibradas (PyD, mecánica y fusor).
* Proceso de fabricación supervisado y probado (diámetro, color y bobinado) para garantizar la calidad de nuestro producto.