

FILAMENTO 3D PLA PRO



DESCRIPCIÓN

PLA PRO es un filamento avanzado de altas prestaciones que combina la facilidad de impresión del PLA tradicional con propiedades mecánicas mejoradas, similares al ABS. Ofrece una mayor resistencia al impacto, excelente adhesión entre capas, mejor estabilidad térmica y acabados de alta calidad. Tras un proceso de templado (cristalización a 100°C durante 15-20 minutos), el PLA PRO incrementa significativamente su resistencia térmica (superando los 75°C) y su tenacidad, acercándose a las prestaciones del ABS pero sin sus inconvenientes como warping o emisión de vapores nocivos.

PROPIEDADES Y VENTAJAS

- Alta resistencia al impacto.
- Buena resistencia térmica tras templado.
- Facilidad de impresión y alto nivel de fluidez.
- Grandes prestaciones: Excelente rendimiento en velocidad, propiedades mecánicas y entornos con altas temperaturas.
- Alternativa ideal al ABS: eliminando inconvenientes como contracción o deformación, sin necesidad de cama caliente cerrada ni ventilación específica.
- Proceso de Cristalización: Una de las principales ventajas del PLA PRO reside en las mejoras significativas que experimenta después de someterse a un proceso de cristalización a 100°C durante 15-20 minutos. Este post-procesado eleva las propiedades del material, otorgándole una resistencia térmica cercana al ABS, superando los 75°C, y una resistencia al impacto mejorada.

USOS Y APLICACIONES HABITUALES

- Prototipos funcionales de alta precisión.
- Componentes y repuestos industriales que requieren resistencia mecánica y térmica.
- Utilajes y herramientas personalizadas para uso técnico.
- Carcasas y encapsulados con buena resistencia al impacto.
- Piezas estructurales o de uso diario sometidas a esfuerzos moderados y temperaturas elevadas.

RECOMENDACIONES DE USO

Necesita post-procesado (proceso de templado) para alcanzar su máximo rendimiento térmico y mecánico.

DIMENSIONES Y PRESENTACIÓN

Diámetros disponibles: 1,75 mm.
Tamaños: 300 g y 1 kg.

COLORES

Blanco Glaciar	○	Amarillo Canario	●	Verde Aguacate	●
Negro Azabache	●	Rojo Diablo	●		
Gris Ceniza	●	Azul Pacífico	●		

PARÁMETROS DE IMPRESIÓN RECOMENDADOS

- Temperatura de impresión: 220 - 230 °C.
- Temperatura de cama: 50 - 60 °C.
- Velocidad: 50 - 80 mm/s.
- Cámara cerrada: no necesaria.

COMPARATIVA

PLA PRO vs PLA Estándar

Mayor resistencia térmica y al impacto, manteniendo facilidad de impresión.

PLA PRO vs ABS

Prestaciones mecánicas similares, pero sin deformaciones ni necesidad de cabina cerrada. Impresión más fácil y sin emisiones tóxicas.

PLA PRO vs PETG

Mejor adherencia entre capas y más rigidez, pero menor resistencia química y flexibilidad. Más preciso para detalles técnicos.

MANTENIMIENTO Y CALIDAD

Mantener el filamento en un lugar seco, alejado de la luz solar directa. Guardar en bolsa sellada o caja con gel de sílice. Fabricado bajo sistemas certificados ISO 9001 e ISO 14001. Cumple con normativa REACH, garantizando la ausencia de sustancias peligrosas y apostando por la economía circular y el reciclaje responsable.