

PROPIEDADES FÍSICAS	VALORES NOMINALES	UNIDADES	MÉTODO
 DENSIDAD	1,21	g/cm ³	
 CAUDAL (210°C /2.16KG)	8	g/10 min	ISO 1133-A
 TEMPERATURA DE FUSIÓN	150-160°	°C Tm (DSC)	
 TEMPERATURA DE TRANSICIÓN DEL VIDRIO	60 - 65°	°C Tg (DSC)	

PROPIEDADES MECÁNICAS	VALORES NOMINALES	UNIDADES	MÉTODO
 MÓDULO DE TRACCIÓN	2750	MPa	ISO 527-1
 RESISTENCIA A LA TRACCIÓN EN EL LÍMITE ELÁSTICO	46	MPa	ISO 527-1
 RESISTENCIA A LA ROTURA POR TRACCIÓN	19	MPa	ISO 527-1
 Tensión AL RENDIMIENTO	2% (max)		ISO 527-1
 Tensión A LA ROTURA	27% (max)		ISO 527-1
 IMPACTO CHARPY MUESCA, 23°C	29,8	kJ/m ²	ISO 179-1eA

PROPIEDADES DE IMPRESIÓN	VALORES NOMINALES	UNIDADES	MÉTODO
 TEMPERATURA DEL NOZZLE	200 - 220	°C	
 TEMPERATURA DE LA CAMA	50 - 70	°C	
 VENTILADOR	ON (100)	%	

TAMAÑO DE LA BOBINA	DIÁMETRO	COLOR	PACKAGING
300g	1,75mm	Varios	Bolsa reutilizable, bobina y sílice
1Kg	1,75 - 2,85 mm	Varios	Bolsa reutilizable, bobina y sílice

* Los parámetros indicados son válidos para impresoras correctamente calibradas (PyD, mecánica y fusor).
* Proceso de fabricación supervisado y probado (diámetro, color y bobinado) para garantizar la calidad de nuestro producto.
*Compatible con la mayoría de impresoras 3D FDM del mercado