

| PROPIEDADES FÍSICAS                                                                                                   | VALORES NOMINALES | UNIDADES | MÉTODO   |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|----------|----------|
|  DENSIDAD                            | 1,31              | g/cc     | ISO 1183 |
|  CAUDAL (210°C/5 kg)                 | 10                | g/10 min | ISO 1133 |
|  MONÓMERO RESIDUAL                   | <0,3              | %        |          |
|  HUMEDAD (COULOMÉTRICO KAR L-FISHER) | <250              | ppm      |          |

| PROPIEDADES MECÁNICAS                                                                                                         | VALORES NOMINALES | UNIDADES | MÉTODO      |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|----------|-------------|
|  MÓDULO FLEXIBLE                             | 3500-4000         | MPa      | ISO178      |
|  MÓDULO DE TRACCIÓN                          | 2455              | MPa      | ISO527      |
|  RESISTENCIA A LA TRACCIÓN EN EL RENDIMIENTO | 60                | MPa      | ISO527      |
|  RESISTENCIA A LA TRACCIÓN EN LA ROTURA      | 57                | MPa      | ISO527      |
|  ALARGAMIENTO A LA ROTURA                    | 2 - 4             | %        | ASTM D638   |
|  RESISTENCIA AL IMPACTO CHARPY, 23°C         | 2,5 - 5           | kJ/m²    | ISO 179-1eA |
|  DUREZA SHORE                               | 80 - 85           | D        | ASTM D2240  |

| PROPIEDADES TÉRMICAS                                                                                                                                                                                                                                                      | VALORES NOMINALES | UNIDADES | MÉTODO                           |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|----------|----------------------------------|
|  RESISTENCIA TÉRMICA AL COLORANTE<br>(Este valor indica la estabilidad térmica del colorante utilizado en el material durante el procesamiento, no la temperatura de uso del polímero) | 240               | °C       | EN 12877-2/A                     |
|  SOLIDEZ A LA LUZ                                                                                                                                                                      | 6                 |          | ISO R879/DIN 53387               |
|  RESISTENCIA A LA INTEMPERIE                                                                                                                                                           | 3                 |          | (3000 uur WOM/ISO Greyscale 1-5) |
|  TEMPERATURA DE DEFLEXIÓN TÉRMICA (HDT)                                                                                                                                                | 65                | °C       | ASTM D648                        |

| PROPIEDADES DE IMPRESIÓN                                                                                   | VALORES NOMINALES | UNIDADES    | MÉTODO |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-------------|--------|
|  TEMPERATURA DEL NOZZLE | 190-250           | °C          |        |
|  TEMPERATURA DE LA CAMA | 50-60             | °C          |        |
|  TEMPERATURA DE FUSIÓN  | ~150-160          | °C Tm (DSC) |        |
|  VELOCIDAD DE IMPRESIÓN | 40-60             | mm/s        |        |
|  VENTILADOR             | ON (100)          | %           |        |

TAMAÑO DE LA BOBINA  
750g

DIÁMETRO  
1,75mm

COLOR  
Varios

PACKAGING  
Bolsa reutilizable, bobina y sílice



\*Materia prima con  
Certificación UL94V0

\* Los parámetros indicados son válidos para impresoras correctamente calibradas (PyD, mecánica y fusor).  
\*Proceso de fabricación supervisado y probado (diámetro, color y bobinado) para garantizar la calidad de nuestro producto.  
\*Compatible con la mayoría de impresoras 3D FDM del mercado