

PROPIEDADES FÍSICAS	VALORES NOMINALES	UNIDADES	MÉTODO
 DENSIDAD	1,24	g/cm ³	
 CAUDAL (210°C /2.16KG)	8	g/10 min	ISO 1133-A
 CAUDAL (190°C /2.16KG)	3	g/10 min	ISO 1133-A
 PUREZA ESTEROQUÍMICA	96	(% L-isomero)	
 MONÓMERO RESIDUAL	0.3% (max)		
 HUMEDAD (COULOMÉTRICO KAR L-FISHER)	400 (max)	ppm	
 TEMPERATURA DE FUSIÓN	155°	°C Tm (DSC)	
 TEMPERATURA DE TRANSICIÓN DEL VIDRIO	55 - 60°	°C Tg (DSC)	

PROPIEDADES MECÁNICAS	VALORES NOMINALES	UNIDADES	MÉTODO
 MÓDULO DE TRACCIÓN	3500	MPa	ISO 527-1
 RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	45	MPa	ISO 527-1
 TENSIÓN AL RENDIMIENTO	5% (max)		ISO 527-1
 IMPACTO CHARPY MUESCA, 23°C	≤5	kJ/m ²	ISO 179-1eA

PROPIEDADES DE IMPRESIÓN	VALORES NOMINALES	UNIDADES	MÉTODO
 TEMPERATURA DEL NOZZLE	190 - 230	°C	
 TEMPERATURA DE LA CAMA	50 - 70	°C	
 VENTILADOR	ON (100)	%	

TAMAÑO DE LA BOBINA
300g
1Kg

DIÁMETRO
1,75mm
1,75 - 2,85 mm

COLOR
Varios
Varios

PACKAGING
Bolsa reutilizable, bobina y sílice
Bolsa reutilizable, bobina y sílice

* Los parámetros indicados son válidos para impresoras correctamente calibradas (PyD, mecánica y fusor).
* Proceso de fabricación supervisado y probado (diámetro, color y bobinado) para garantizar la calidad de nuestro producto.