



DESCRIPCIÓN

El ASA (Acilonitrilo Estireno Acrilato) es un polímero termoplástico diseñado como evolución del ABS, ofreciendo mejor resistencia a la intemperie, mayor estabilidad al calor y excelente resistencia a los rayos UV. Esto lo convierte en la opción ideal para aplicaciones exteriores expuestas a condiciones climáticas adversas. Su composición proporciona brillo, resistencia química y rigidez, manteniendo sus propiedades mecánicas incluso tras una larga exposición al aire libre.

PROPIEDADES Y VENTAJAS

- Alta resistencia a la intemperie, rayos UV y temperaturas extremas.
- Excelente rigidez, estabilidad dimensional y resistencia al impacto.
- Gran resistencia química y al agrietamiento por tensión ambiental.
- Propiedades antiestáticas.
- Ideal para aplicaciones exteriores y piezas funcionales duraderas.

USOS Y APLICACIONES HABITUALES

- Prototipos y herramientas.
- Piezas de uso final.
- Componentes para automoción, iluminación exterior, mobiliario urbano.
- Aplicaciones exteriores sometidas a calor, humedad o radiación solar.

LIMITACIONES

- No es biodegradable.
- Requiere mayor cuidado durante la impresión: propenso a deformaciones, se recomienda cámara cerrada y adhesivo en la cama.

DIMENSIONES Y PRESENTACIÓN

- Diámetros disponibles: 1.75 mm y 2.85 mm.
- Tamaños: desde 300 g hasta 10 kg.

COLORES

- Gris Ceniza
- Negro Azabache
- Natural



PARÁMETROS DE IMPRESIÓN RECOMENDADOS

- Temperatura de impresión: 240 – 260 °C.
- Temperatura de cama: 80 – 100 °C.
- Velocidad: 40 – 60 mm/s.
- Cámara cerrada: recomendada para evitar warping y cracking.

COMPARATIVA

ASA vs ABS

ASA ofrece superior resistencia a rayos UV y condiciones climáticas adversas, ideal para aplicaciones exteriores. ABS destaca en resistencia al impacto y facilidad de mecanizado, pero pierde propiedades con la exposición solar prolongada. ASA mantiene mejor sus propiedades al aire libre y es más resistente al agrietamiento por tensión ambiental.

ASA vs PETG

ASA sobresale en resistencia química, rigidez y durabilidad en exteriores. PETG destaca en facilidad de impresión y mayor flexibilidad, pero con menor resistencia a la intemperie prolongada.

MANTENIMIENTO Y CALIDAD

Mantener el filamento en un lugar seco, alejado de la luz solar directa. Guardar en bolsa sellada o caja con gel de sílice. Fabricado bajo sistemas certificados ISO 9001 e ISO 14001. Cumple con normativa REACH, garantizando la ausencia de sustancias peligrosas y apostando por la economía circular y el reciclaje responsable.