



## DESCRIPCIÓN

El rPETG EN 13501-1 FR (B-sl,d0) es un filamento técnico para impresión 3D diseñado para aplicaciones donde el comportamiento frente al fuego es imprescindible. Incorpora aditivos retardantes de llama que reducen la facilidad de ignición, ralentizan la propagación de la llama y evitan el goteo de partículas inflamadas. Mantiene además las propiedades del PETG técnico: buena resistencia mecánica, excelente adhesión entre capas, baja contracción y estabilidad dimensional.

## PROPIEDADES Y VENTAJAS

- Clasificación Europea EN 13501-1 B-sl,d0.
- Buena resistencia térmica y estabilidad dimensional.
- Excelente adhesión entre capas.
- Buena resistencia química y al impacto.
- Menor emisión de humos nocivos.

## USOS Y APLICACIONES HABITUALES

- Carcasas técnicas para electrónica.
- Componentes para luminarias y señalética.
- Displays y elementos de interiorismo técnico.
- Prototipos funcionales y piezas técnicas.

## LIMITACIONES

- Se recomienda imprimir en lugares ventilados.
- Mantener el filamento en condiciones secas para evitar absorción de humedad.

## DIMENSIONES Y PRESENTACIÓN

- Diámetro disponible: 1,75 mm.
- Tamaño de bobina: 1 kg.

## COLORES

- Blanco
- Negro
- Transparente

## PARÁMETROS DE IMPRESIÓN RECOMENDADOS

- Temperatura de impresión: 220 - 240 °C.
- Temperatura de cama: 60 - 80 °C.
- Velocidad: 50 - 70 mm/s.

## COMPARATIVA

### rPETG EN 13501-1 FR vs PETG

El rPETG FR ofrece mejor comportamiento frente al fuego gracias a su clasificación EN 13501-1 B-sl,d0. Mantiene la facilidad de impresión y las propiedades mecánicas del PETG técnico, siendo adecuado para piezas funcionales y aplicaciones donde se prioriza la seguridad frente a la llama.

