



DESCRIPCIÓN

El PETG (Tereftalato de Polietileno Glicol) es un filamento ampliamente utilizado en impresión 3D que combina la facilidad de impresión del PLA con propiedades mecánicas similares al ABS. Ofrece mayor resistencia a impactos, mejor flexibilidad y excelente adherencia entre capas, siendo ideal para piezas funcionales que requieren durabilidad. El PETG se imprime fácilmente, presenta baja contracción y es apto para impresiones de gran tamaño sin apenas warping. Además, sus versiones translúcidas permiten acabados cristalinos de gran calidad estética.

PROPIEDADES Y VENTAJAS

- Fácil de imprimir y buena adhesión.
- Alta resistencia a impactos y temperatura.
- Mínima deformación (poco warping).
- Resistente a intemperie y rayos UV.
- Inodoro, químicamente resistente y reciclable.

USOS Y APLICACIONES HABITUALES

- Prototipos funcionales y piezas mecánicas.
- Envases y bandejas.
- Elementos para exteriores expuestos a calor y humedad.
- Aplicaciones médicas y prótesis.
- Iluminación y piezas decorativas.

LIMITACIONES

- No es biodegradable (aunque sí reciclable).
- Sensible a humedad ambiental como filamento, pero la pieza impresa es resistente al agua y apta para entornos húmedos.

DIMENSIONES Y PRESENTACIÓN

- Diámetros disponibles: 1.75 mm y 2.85 mm.
- Tamaños: desde 300 g hasta 10 kg.

COLORES - ESTÁNDAR

Blanco Glaciar	○	Transparente	○	Azul Royal	●
Negro Azabache	●	Plata	●	Rojo Diablo	●
Gris Ceniza	●	Amarillo Limón	●	Verde Pino	●

CRISTAL

Naranja Ámbar	●	Verde Lima	●
Azul Aguamarina	●	Malva Oscuro	●

PARÁMETROS DE IMPRESIÓN RECOMENDADOS

- Temperatura de impresión: 220 - 250 °C.
- Temperatura de cama: 60 - 80 °C.
- Velocidad: 40 - 70 mm/s.
- Cámara cerrada: no es obligatoria.

COMPARATIVA

PETG vs PLA

El PETG supera al PLA en resistencia mecánica, flexibilidad y resistencia térmica, siendo más adecuado para piezas funcionales o aplicaciones exteriores.

PETG vs ABS

El PETG ofrece propiedades mecánicas similares al ABS, pero con una impresión más sencilla y sin desprender vapores nocivos, además de menor deformación y mayor facilidad de uso.

MANTENIMIENTO Y CALIDAD

Mantener el filamento en un lugar seco, alejado de la luz solar directa. Guardar en bolsa sellada o caja con gel de sílice. Fabricado bajo sistemas certificados ISO 9001 e ISO 14001. Cumple con normativa REACH, garantizando la ausencia de sustancias peligrosas y apostando por la economía circular y el reciclaje responsable.