








PROPIEDADES	VALORES NOMINALES	UNIDAD	MÉTODO
 DENSIDAD	1.27	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
 CONTENIDO DE CENIZAS	8	%	INTERNO
 PUNTO DE FUSIÓN (DSC)		°C	DSC
 ÍNDICE DE FLUJO DE FUSIÓN (230°C - 2,16 KG)	19	g/10 min	ISO 1133

PROPIEDADES MECÁNICAS	VALORES NOMINALES	UNIDAD	MÉTODO
 RESISTENCIA A LA TRACCIÓN EN EL RENDIMIENTO		MPa	ISO 527
 RESISTENCIA A LA TRACCIÓN A LA ROTURA	39	MPa	ISO 527
 ELONGACIÓN A LA ROTURA	>3	%	ISO 527
 MÓDULO DE TRACCIÓN	2900	MPa	ISO 527
 MÓDULO DE FLEXIÓN	3000	MPa	ISO 178
 ESFUERZO DE FLEXIÓN MÁXIMO		MPa	ISO 178
 RESISTENCIA AL IMPACTO IZOD MUESTRAS A 23°C	4	k.J/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
 RESISTENCIA AL IMPACTO IZOD MUESTRAS A -30°C	3	k.J/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
 RESISTENCIA AL IMPACTO CHARPY MUESTRA A 23°C	4	k.J/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
 RESISTENCIA AL IMPACTO CHARPY MUESTRAS A -30°C		k.J/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
 FUERZA DE IMPACTO CHARPY SIN MUESTRA A 23°C		k.J/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
 RESISTENCIA AL IMPACTO CHARPY SIN MUESTRA A -30°C		k.J/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

PROPIEDADES TERMALES	VALORES NOMINALES	UNIDAD	MÉTODO
 PUNTO DE ABLANDAMIENTO VICAT A120		°C	ISO 306
 PUNTO DE ABLANDAMIENTO VICAT B50	70	°C	ISO 75
 H.D.T MÉTODO A (1,82 MPa, MATERIAL CRISTALIZADO)	110	°C	ISO 75

PROPIEDADES DE INFLAMABILIDAD	VALORES NOMINALES	UNIDAD	MÉTODO
 RESISTENCIA AL FUEGO (1,6 mm)			UL 94

PROPIEDADES ELÉCTRICAS	VALORES NOMINALES	UNIDAD	MÉTODO
 RESISTIVIDAD VOLUMEN A 23°C		Ohm.cm	IEC 93
 RESISTIVIDAD VOLUMEN A 100°C		Ohm.cm	IEC 93

TAMAÑO DE LA BOBINA	DIÁMETRO	COLOR	PACKAGING
200g	1,75mm	Varios	Caja de cartón, vacío y sílice
750g	1,75mm	Varios	Caja de cartón, vacío y sílice

\* Los parámetros indicados son válidos para impresoras correctamente calibradas (PyD, mecánica y fusor).  
\* Proceso de fabricación supervisado y probado (diámetro, color y bobinado) para garantizar la calidad de nuestro producto.