











PROPIEDADES	VALORES NOMINALES	UNIDADES	MÉTODO
 DUREZA	43	SH D	ISO 868
 DENSIDAD DEL MATERIAL	0,88	g/cm ³	ISO 1183/A
 MVR	6,1	cm ³ /10 min	ISO 1133
 CONDICIÓN DE FLUJO ESPIRAL A	34	cm	MDA 179
 MÓDULO DE DOBLADO DE 3 PUNTOS	420	MPa	ISO 178
 IMPACTO IZOD CON DETALLES A -30°C	59	KJ/m ²	ISO 180
 RESISTENCIA A LA ROTURA A LA TRACCIÓN	19	MPa	ISO 527-2/5A/500
 ELONGACIÓN DE ROTURA	125	%	ISO 527-2/5A/500
 RESISTENCIA AL DESGARRO	115	KN/m ²	ISO 34
 SENTIDO DEL FLUJO DE CONTRACCIÓN A 23°C	0,9	%	ISO 294 4

PROPIEDADES DE IMPRESIÓN	VALORES NOMINALES	UNIDADES	MÉTODO
 TEMPERATURA DEL NOZZEL	230 - 240	°C	
 TEMPERATURA DE LA CAMA	60 - 80	°C	

TAMAÑO DE LA BOBINA

250g

1Kg

DIÁMETRO

1,75mm

1,75mm

COLOR

Varios

Varios

PACKAGING

Caja de cartón, vacío y sílice

Caja de cartón, vacío y sílice

* Los parámetros indicados son válidos para impresoras correctamente calibradas (PyD, mecánica y fusor).

* Proceso de fabricación supervisado y probado (diámetro, color y bobinado) para garantizar la calidad de nuestro producto.