

PROPIEDADES FÍSICAS	VALORES NOMINALES	UNIDADES	MÉTODO
DENSIDAD	1,24	g/cm ³	
CAUDAL (210°C /2.16KG)	23	g/10 min	ISO 1133-A
CAUDAL (190°C /2.16KG)	10	g/10 min	ISO 1133-A
PUREZA ESTEROQUÍMICA	98	%	
MONÓMERO RESIDUAL	≤0.3	%	
HUMEDAD (COULOMÉTRICO KAR L-FISHER)	400 (max)	ppm	
TEMPERATURA DE FUSIÓN	165	°C Tm (DSC)	
TEMPERATURA DE TRANSICIÓN DEL VIDRIO	60	°C Tg (DSC)	
APARIENCIA	Pellets blancos cristalinos		

PROPIEDADES MECÁNICAS	VALORES NOMINALES	UNIDADES	MÉTODO
MÓDULO DE TRACCIÓN	3500	MPa	ISO 527-1
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	50	MPa	ISO 527-1
TENSIÓN AL RENDIMIENTO	≤5	%	ISO 527-1
IMPACTO CHARPY MUESCA, 23°C	≤5	kJ/m ²	ISO 179-1eA
HEAT DEFLECTION TEMPERATURE	60	°C	ISO 75-1

PROPIEDADES DE IMPRESIÓN	VALORES NOMINALES	UNIDADES	MÉTODO
TEMPERATURA DEL NOZZLE (300 mm/s)	200-220	°C	
TEMPERATURA DEL NOZZLE (600 mm/s)	230-250	°C	
TEMPERATURA DEL NOZZLE (>5h prints)	250	°C	
TEMPERATURA DE LA CAMA	40-60	°C	
VENTILADOR	ON (100)	%	

TAMAÑO DE LA BOBINA

1Kg

DIÁMETRO

1,75 - 2,85 mm

COLOR

Varios

PACKAGING

Bolsa reutilizable, bobina y sílice

* Los parámetros indicados son válidos para impresoras correctamente calibradas (PyD, mecánica y fusor).

* Proceso de fabricación supervisado y probado (diámetro, color y bobinado) para garantizar la calidad de nuestro producto.