



HIGH DEFINITION - Definición, acabado y resistencia.

Filamento biodegradable y apto para todas las impresoras 3D. Es muy fácil de imprimir ya que no tiene contracciones por lo que puedes hacer piezas realmente grandes. Con nuestro filamento PLA podrás conseguir un fantástico acabado y colores vivos en todas tus piezas. Excelente adherencia a la cama entre capas.



PROPIEDADES FÍSICAS	VALOR TÍPICO	UNIDADES	MÉTODO DE TESTEO
DENSIDAD DEL MATERIAL	1,24	g/cm ³	
ÍNDICE DE FLUIDEZ (210°C/2.16KG)	8	g/10 min	ISO 1133-A
ÍNDICE DE FLUIDEZ (190°C/2.16KG)	3	g/10 min	ISO 1133-A
PUREZA ESTEREOQUÍMICA (MÉTODO CORBION)	96	(% L-isomero)	
MONÓMERO RESIDUAL (MÉTODO CORBION)	0.3% (máx)		
AGUA / HUMEDAD (COULOMETRIC KARL-FISHER)	400 (máx)	ppm	
TEMPERATURA DE FUSIÓN	155°	°C Tm (DSC)	
TEMPERATURA DE TRANSICIÓN DEL VIDRIO	55 - 60°	°C Tg (DSC)	

PROPIEDADES MECÁNICAS	VALOR TÍPICO	UNIDADES	MÉTODO DE TESTEO
MÓDULO DE TRACCIÓN	3500	MPa	ISO 527-1
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	45	MPa	ISO 527-1
ALARGAMIENTO A LA ROTURA	5% (máx)		ISO 527-1
IMPACTO CON MUESCAS CHARPY	23°	°C	ISO 179-1eA

PROPIEDADES DE IMPRESIÓN	VALOR TÍPICO	UNIDADES	MÉTODO DE TESTEO
TEMPERATURA DEL NOZZLE	190 - 230	°C	
TEMPERATURA DE LA CAMA	50 - 70	°C	
VENTILADOR DE CAPA	ON (100)	%	

TAMAÑO DE BOBINA	DIÁMETRO	BAJO PEDIDO	COLOR	PACKAGING
300g	1,75mm		Varios	Caja de cartón, vacío y sílice
1Kg	1,75 - 2,85 mm		Varios	Caja de cartón, vacío y sílice
3Kg	1,75 - 2,85 mm	Sí	Varios	Caja de cartón, vacío y sílice
5Kg	1,75 - 2,85 mm	Sí	Varios	Caja de cartón, vacío y sílice
8Kg	1,75 - 2,85 mm	Sí	Varios	Caja de cartón, vacío y sílice

* Los parámetros indicados son válidos para impresoras correctamente calibradas (PyD, mecánica y fusor).
 * Proceso de fabricación supervisado y probado (diámetro, color y bobinado) para garantizar la calidad de nuestro producto.