



HIGH IMPACT - Resistente y de alta impacto.

ABS de alto impacto, material muy duro, rígido, resistente a impacto y a la deformación térmica. Es una de las mejores elecciones si buscamos una impresión resistente gracias a su dureza, rigidez y resistencia tanto al impacto como a la deformación térmica.



PROPIEDADES FÍSICAS	VALOR TÍPICO	UNIDADES	MÉTODO DE TESTEO
---------------------	--------------	----------	------------------

 GRAVEDAD ESPECÍFICA	1,02		ASTM D792
 CONTRACCIÓN DEL MOLDEADO (FLUJO), 3,2 MM	0,4~0,7	%	ASTM D955
 ÍNDICE DE FLUIDEZ (220°C/10KG)	12	g/10min	ASTM D1238

PROPIEDADES MECÁNICAS	VALOR TÍPICO	UNIDADES	MÉTODO DE TESTEO
-----------------------	--------------	----------	------------------

 RESISTENCIA A LA TRACCIÓN, 3,2 MM (@YIELD 50mm/min)	380	kg/cm²	ASTM D638
 ALARGAMIENTO POR TRACCIÓN, 3,2 MM (@YIELD 50mm/min)	>5	%	ASTM D638
 ALARGAMIENTO POR TRACCIÓN, 3,2 MM (@Break 50mm/min)	30	%	ASTM D638
 MÓDULO DE TRACCIÓN (1mm/min)	16.400	kg/cm²	ASTM D638
 FUERZA FLEXIBLE (15mm/min)	590	kg/cm²	ASTM D790
 MÓDULO DE FLEXIÓN (15mm/min)	18.500	kg/cm²	ASTM D790
 RESISTENCIA AL IMPACTO IZOD, 6,4 MM. 23°C (NOTCHED)	43	kg·cm/cm	ASTM D256
 RESISTENCIA AL IMPACTO IZOD, 6,4 MM, -30°C (NOTCHED)	28	kg·cm/cm	ASTM D256
 RESISTENCIA AL IMPACTO IZOD, 3,2 MM, 23°C (NOTCHED)	45	kg·cm/cm	ASTM D256
 RESISTENCIA AL IMPACTO IZOD, 3,2 MM, -30°C (NOTCHED)	28	kg·cm/cm	ASTM D256
 DUREZA ROCKWELL (R-SCALE)	92		ASTM D785

PROPIEDADES TÉRMICAS	VALOR TÍPICO	UNIDADES	MÉTODO DE TESTEO
----------------------	--------------	----------	------------------

 TEMPERATURA DE DEFLEXIÓN TÉRMICA, 6,4 MM, 18,6KG (NO RECOCIDO)	84	°C	ASTM D648
 TEMPERATURA DE DEFLEXIÓN TÉRMICA, 6,4 MM, 4,6KG (NO RECOCIDO)	87	°C	ASTM D648
 TEMPERATURA DE ABLANDAMIENTO VIC (5kg, 50°C/h)	90	°C	ASTM D1525
 IMFLAMABILIDAD	HB		UL94
 ÍNDICE DE TEMPERATURA RELATIVA (ELÉCTRICA)	60	°C	UL 746B
 ÍNDICE DE TEMPERATURA RELATIVA (MECÁNICA CON IMPACTO)	60	°C	UL 746B
 ÍNDICE DE TEMPERATURA RELATIVA (MECÁNICA SIN IMPACTO)	60	°C	UL 746B

PROPIEDADES ELÉCTRICAS	VALOR TÍPICO	UNIDADES	MÉTODO DE TESTEO
------------------------	--------------	----------	------------------

 ÍNDICE DE SEGUIMIENTO COMPARATIVO (CTI) (SOLUTION A)	0	Volts	IEC 60112
 RESISTIVIDAD DE SUPERFICIE		Ohm	IED 60093
 RESISTIVIDAD DE VOLUMEN (23°C)		Ohm·m	ASTM D257
 RESISTENCIA ARC (23°C)	6	Ohm·cm	ASTM D495

PROPIEDADES DE IMPRESIÓN	VALOR TÍPICO	UNIDADES	MÉTODO DE TESTEO
--------------------------	--------------	----------	------------------

 TEMPERATURA DEL NOZZLE	230 -260	°C	
 TEMPERATURA DE LA CAMA	70 - 100	°C	

TAMAÑO DE BOBINA	DIÁMETRO	BAJO PEDIDO	COLOR	PACKAGING
250g	1,75mm		  	Caja de cartón, vacío y sílice
1Kg	1,75mm		  	Caja de cartón, vacío y sílice
2,5Kg	1,75mm	Sí	  	Caja de cartón, vacío y sílice
5Kg	1,75mm	Sí	  	Caja de cartón, vacío y sílice
8Kg	1,75mm	Sí	  	Caja de cartón, vacío y sílice

* Los parámetros indicados son válidos para impresoras correctamente calibradas (PyD, mecánica y fusor).
* Proceso de fabricación supervisado y probado (diámetro, color y bobinado) para garantizar la calidad de nuestro producto.