



Sencillo de imprimir y con un acabado excelente. Resistente a la temperatura y con muy buenas propiedades mecánicas. Material transparente es óptimo para interiores, ya que se degrada con los rayos UV.



PROPIEDADES	VALOR TÍPICO	UNIDADES	MÉTODO DE TESTEO
DUREZA	43	SH D	ISO 868
DENSIDAD DEL MATERIAL	0,88	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183/A
MVR	6,1	cm <sup>3</sup> /10 min	ISO 1133
CONDICIÓN DE FLUJO ESPIRAL A	34	cm	MDA 179
MÓDULO DE FLEXIÓN 3 PUNTOS	420	MPa	ISO 178
IMPACTO IZOD CON DETALLES A -30°C	59	KJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
ROTURA DE RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	19	MPa	ISO 527-2/5A/500
ELONGACIÓN DE ROTURA	125	%	ISO 527-2/5A/500
RESISTENCIA AL DESGARRE	115	KN/m <sup>2</sup>	ISO 34
DIRECCIÓN DEL FLUJO DE CONTRACCIÓN A 23°C	0,9	%	ISO 294 4

PROPIEDADES DE IMPRESIÓN	VALOR TÍPICO	UNIDADES	MÉTODO DE TESTEO
TEMPERATURA DEL NOZZLE	230 - 240	°C	
TEMPERATURA DE LA CAMA	60 - 80	°C	

TAMAÑO DE BOBINA	DIÁMETRO	BAJO PEDIDO	COLOR	PACKAGING
200g	1,75mm		Varios	Caja de cartón, vacío y sílice
1Kg	1,75mm		Varios	Caja de cartón, vacío y sílice
2Kg	1,75mm	Sí	Varios	Caja de cartón, vacío y sílice
4Kg	1,75mm	Sí	Varios	Caja de cartón, vacío y sílice
6Kg	1,75mm	Sí	Varios	Caja de cartón, vacío y sílice

\* Los parámetros indicados son válidos para impresoras correctamente calibradas (PyD, mecánica y fusor).  
 \* Proceso de fabricación supervisado y probado (diámetro, color y bobinado) para garantizar la calidad de nuestro producto.