



Sencillo de imprimir y con un acabado excelente. Resistente a la temperatura y con muy buenas propiedades mecánicas. Material transparente es óptimo para interiores, ya que se degrada con los rayos UV.



PROPIEDADES	VALOR TÍPICO	UNIDADES	MÉTODO DE TESTEO
VISCOSIDAD INTRÍNSECA	0.84 ± 0.02	dl/g	ISO 1628-5
COLOR b*	≤ 1		ASTM D6290
COLOR L*	≥ 64		ASTM D6290
TEMPERATURA DE TRANSICIÓN DEL VIDRIO	80	°C	ASTM D3418
DENSIDAD A GRANEL	0,72	g/cm ³	
DENSIDAD ESPECÍFICA	1,23	g/cm ³	
HUMEDAD	≤ 0.3	%	
TAMAÑO DE PARTÍCULA	320 ± 50	mg/20 chips	
FORMA DE PELLET	Cilíndrica		

PROPIEDADES DE IMPRESIÓN	VALOR TÍPICO	UNIDADES	MÉTODO DE TESTEO
TEMPERATURA DEL NOZZLE	240 - 260	°C	
TEMPERATURA DE LA CAMA	70 - 100	°C	

TAMAÑO DE BOBINA	DIÁMETRO	BAJO PEDIDO	COLOR	PACKAGING
300g	1,75mm		Varios	Caja de cartón, vacío y sílice
1Kg	1,75 - 2,85mm		Varios	Caja de cartón, vacío y sílice
3Kg	1,75 - 2,85mm	Sí	Varios	Caja de cartón, vacío y sílice
5Kg	1,75 - 2,85mm	Sí	Varios	Caja de cartón, vacío y sílice
8Kg	1,75 - 2,85mm	Sí	Varios	Caja de cartón, vacío y sílice

* Los parámetros indicados son válidos para impresoras correctamente calibradas (PyD, mecánica y fusor).
 * Proceso de fabricación supervisado y probado (diámetro, color y bobinado) para garantizar la calidad de nuestro producto.